



EUROCLOR 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

MONOCAPA POLIURETANO ANTICORROSIVO AP-8101

DESCRIPCIÓN:

ES UN ESMALTE MONOCAPA EN RESINAS ACRÍLICAS DE ALTO INDICE DE HIDROXILO CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS.

USOS:

MONOCAPA ANTICORROSIVO DE UNA MANO PARA EL SECTOR DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
RESISTENCIA A CORROSIÓN DE 480 HORAS EN CAPAS DE 40-50 MICRAS

PROPIEDADES:

VEHÍCULO:	ACRÍLICO ALTO HIDROXILO-ISOCIANATO
ANTICORROSIVO:	FOSFATO DE ZINC MODIFICADO ANTICORROSIVOS ORGÁNICOS
DISOLVENTE:	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACIÓN PISTOLA DISOLVENTE 001 APLICACIÓN PISTOLA
DENSIDAD:	1-1, 2 Kg/Lt SEGÚN COLOR UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	90 SEG. COPA FORD N.4 SUMINISTRO ASTM D1200
SÓLIDOS:	64% SEGÚN COLOR UNE-EN-ISO 3251
BRILLO:	80% ÁNGULO DE 60° UNE-EN-ISO 2813
ADHERENCIA:	100%
SECADO:	TACTO30 MINUTOS A 20 °C CURADO 7 DÍAS UNE-EN-ISO 9117-3
REPINTADO:	MÍNIMO 8 HORAS UNE48283
ESPESOR:	ACONSEJADO 60 MICRAS UNE-EN-ISO 2808
RENDIMIENTO:	8 m ² /LIT PARA 60 MICRAS SECAS
% DE MEZCLA:	4: 1 EN VOLUMEN CON CATALIZADOR 1005 5: 1 EN PESO CON CATALIZADOR 1005

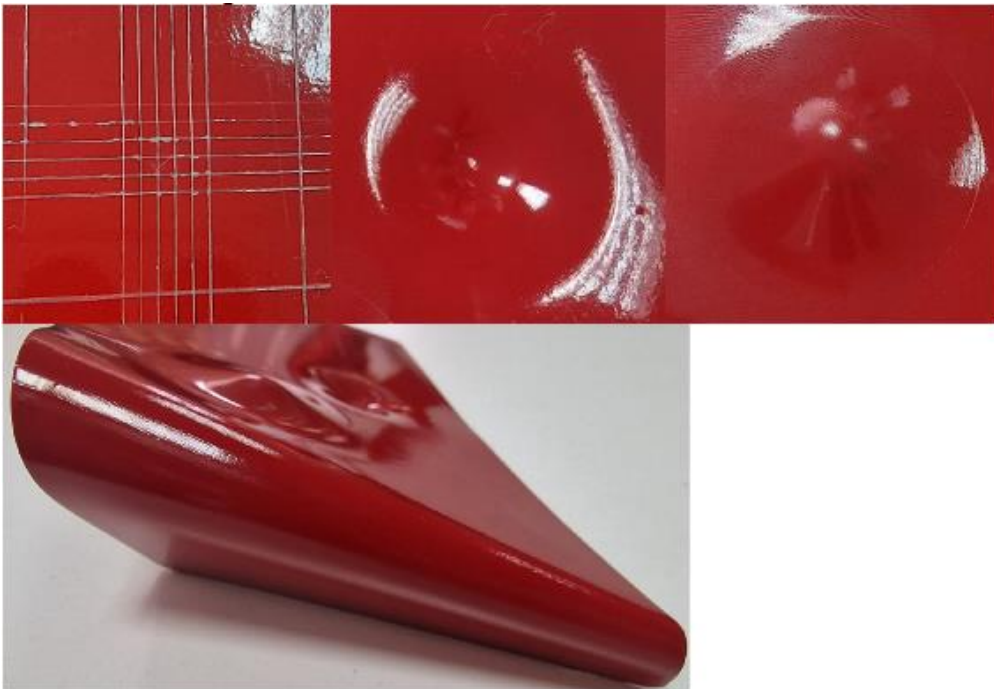
PREPARACIÓN DE SUPERFICIES: APLICABLE DIRECTAMENTE SOBRE HIERRO DESENGRASADO.

CÓDIGO: AP-8101
FECHA: OCT-22
REVISION: 0
APROBADO: CALIDAD

RESISTENCIA A CORROSIÓN:

	
NIEBLA SALINA Duración del ensayo 480 horas	CÁMARA DE HUMEDAD Duración del ensayo 240 horas
CUMPLIMIENTO C3H según UNE-EN-ISO 12944 (2018) 40-50 MICRAS	

PROPIEDADES MECÁNICAS:



- DE ACUERDO CON LA PRACTICA DE UN BUEN PINTADO LA APLICACIÓN EN ESPACIOS CERRADOS SE EFECTUARÁ CON UN BUEN SISTEMA DE VENTILACIÓN
- CONSULTAR LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO

CÓDIGO: AP-8101
FECHA: OCT-22
REVISIÓN: 0
APROBADO: CALIDAD