



**EUROCLOR**   
PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.  
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14  
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es  
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

---

# IMPRIMACION ESPECIAL 3826 ZINC S.RAPIDO

## FONDO PARA PINTURA EN POLVO

### DESCRIPCION:

RECUBRIMIENTO LIQUIDO CON ALTOS CONTENIDO EN ZINC LAMINAR PARA DAR UNA PROTECCION CATODICA CONTRA LA CORROSION A SUBSTRATOS FERRICOS

### USOS:

COMO MONOCAPA DE PROTECCION EN ESTRUCTURAS COMO PRIMERA MANO DE RECUBRIMIENTOS EN POLVO, PUEDE SUSTITUIR A LA IMPRIMACION EN POLVO RICAS EN ZINC

### CARACTERISTICAS:

Densidad.....:	0,85
Sólidos Volumen...:	54
Sólidos Peso.....:	52
Viscosidad.....:	80
Finura Molienda...:	20
Tiempo Horno.....:	20
Temperatura Horno.:	160
Embutición.....:	5
Impacto.....:	70
Adherencia.....:	GT0
Doblado.....:	0
Niebla Salina.....:	200
Humedostática.....:	200

---

CÓDIGO: 0061070  
FECHA: 17/10/06  
REVISION: 1  
APROBADO: CALIDAD



## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

### 1º MANO:

APLICAR EL , FONDO ESPECIAL PARA POLVO GRIS ZINC REF 3826 PREVIA DILUCION CON DISOLVENTE UNIVERSAL 231 EN CANTIDADES APROXIMADAS DEL 30-40% HASTA UNA VISCOSIDAD DE 16-18 “ EN COPA FORD Nº4.

ESTE PRODUCTO PUEDE APLICARSE CON LA PIEZA EN CALIENTE 40-50°C LO CUAL FAVORECE EL SECADO DEL MISMO

UNA VEZ ESTE SECO AL TACTO PUEDE APLICARSE LA SEGUNDA MANO

### 2ª MANO:

APLICAR DE PINTURA EN POLVO EN CUALQUIER TIPO, EPOXI, EPOXI-POLIESTER O POLIESTER

SECADOS DESDE 160°C A 240°C

### RECOMENDACIONES:

SE RECOMIENDA NO APLICAR UNA CANTIDAD EXCESIVA DE PINTURA LIQUIDA, YA QUE LO EXCESOS DE CAPA PUEDEN ORIGINAR HERVIDOS EN EL RECUBRIMIENTO EN POLVO Y SER NECESARIOS HORNEADOS INTERMEDIOS

\*\* CONSULTAR HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO PARA CUALQUIER MANIPULACION CON EL FIN DE EVITAR RIESGOS.

---

CÓDIGO: 0061070  
FECHA: 17/10/06  
REVISION: 1  
APROBADO: CALIDAD

