


EUROCLOR

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

IMPRIMACIÓN POLIURETANO 2 COMPONENTES AP-8300-I (ALTOS SOLIDOS)

DESCRIPCIÓN:

IMPRIMACIÓN DE POLIURETANO DE 2 COMPONENTES FORMULADA CON PIGMENTOS ANTICORROSIVOS, AUNQUE PUEDE APLICARSE COMO CAPA INTERMEDIA EN SISTEMAS DE POLIURETANOS Y EPOXIS.

USOS:

COMO IMPRIMACIÓN PARA ESTRUCTURA METÁLICA Y CALDERERIA EN PROCESOS RAPIDOS, SU SECADO PERMITE REPINTAR RAPIDO Y CONSEGUIR ALTOS ESPESORES. COMO PRIMERA MANO EN BICICLETAS Y MOTOCICLETAS EN SISTEMAS DE POLIURETANO PIECERIO INDUSTRIAL Y COMPONENTES DE AUTOMÓVIL ALTAMENTE ANTICORROSIVA PARA SISTEMAS C3H – C4M (ISO 12944)
 COMPATIBLE CON ESMALTES HIDROSOLUBLES.

VEHÍCULO:	ACRÍLICO ISOCIANATO
PIGMENTO:	SEGÚN COLOR Y ANTICORROSIVO
DISOLVENTE:	001
DENSIDAD:	1,5 kg/l UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	70" COPA FORD Nº 4 (MEZCLA) ASTM D1200
SÓLIDOS:	51% EN VOLUMEN UNE-EN-ISO 3251
COV'S:	30% en peso
ESPESOR:	80-100 MICRAS UNE-EN-ISO 2808
ADHERENCIA:	100% UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	TACTO: 1 HORA UNE-EN-ISO 9117-3 TOTAL: 3 DÍAS UNE-EN-ISO 9117-4
RENDIMIENTO:	APROXIMADAMENTE 6,4 m ² /l PARA 80 MICRAS SECAS
% DE MEZCLA:	15:1 (peso) CON CATALIZADOR 1005 9:1 (vol) CON CATALIZADOR 1005
REPINTADO:	15-20' CON 60-80 MICRAS
VIDA DE MEZCLA:	8 HORAS



CÓDIGO: AP-8300-I
FECHA: DICIEMBRE 2019
REVISION: 6
APROBADO: CALIDAD

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

- DESPUÉS DE LIMPIAR EL SUBSTRATO CON LIMPIADOR D-7 O DE GRANALLAR CON SA 2 ½, SE APLICARÁ PREVIA DILUCIÓN CON DISOLVENTE UNIVERSAL 231 (SI SE ESTIMA NECESARIO)

APLICACIÓN:

- EL SISTEMA DE APLICACIÓN SERÁ PREFERENTEMENTE AIRLESS, AIRMIX O AEROGRÁFICA, AUNQUE PUEDE APLICARSE A BROCHA O RODILLO.

Evaluación después de envejecimiento artificial Sistema: AP-8300-I (50-100µ) + AP-5101 (50-100µ)	
	
Niebla Salina (UNE-EN ISO 9227) 480 horas de ensayo	Humedad (UNE-EN ISO 6270-2) 240 horas de ensayo
Ampollamiento (UNE-EN ISO 4628-2): 0(S0)	
Oxidación (UNE-EN ISO 4628-3): Ri 0	
Agrietamiento (UNE-EN ISO 4628-4): 0(S0)	
Descamación (UNE-EN ISO 4628-5): 0(S0)	