



**EUROCLOR** s/a  
PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.  
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14  
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es  
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

---

## PRIMER EPOXI HIDROSOLUBLE WAE-3069

### DESCRIPCIÓN

IMPRIMACION EPOXI-POLIAMIDA CON PIGMENTO INHIBIDOR DE LA CORROSIÓN DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTES PROPIEDADES ANTICORROSIVAS Y MECÁNICAS.

### USOS

COMO IMPRIMACION DE TALLER EN PLANTAS DE GRANALLADO. CON EXCEPCIONAL ADHERENCIA SOBRE EL SOPORTE QUE FACILITA EL PINTADO CON CUALQUIER TIPO DE RECUBRIMIENTO EXTERIOR.  
IGNIFUGO CERTIFICADO

<b>VEHÍCULO:</b>	EPOXI POLIAMIDA
<b>PIGMENTO:</b>	ANTICORROSIVO, NO TOXICO
<b>COLOR:</b>	ROJO OXIDO, GRIS... <b>UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668</b>
<b>DISOLVENTE:</b>	AGUA
<b>DENSIDAD:</b>	1,25 kg/l aprox. según color (MEZCLA) <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>
<b>SÓLIDOS:</b>	35% EN VOLUMEN aprox. según color (MEZCLA) <b>UNE-EN-ISO 3251</b>
<b>VISCOSIDAD:</b>	30'' COPA FORD Nº4 (MEZCLA) <b>ASTM D1200</b>
<b>ADHERENCIA:</b>	100% GT0 <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>SECADO:</b>	TACTO: 1 HORA A 20°C 10 MINUTOS A 80°C TOTAL: 7 DIAS <b>UNE-EN-ISO 1517</b>
<b>BRILLO:</b>	MATE <b>UNE-EN-ISO 2813</b>
<b>ESPESOR:</b>	30 MICRAS RECOMENDADAS <b>UNE-EN-ISO 2808</b>
<b>RENDIMIENTO:</b>	11,6 m <sup>2</sup> /litro TEÓRICO PARA 30 MICRAS
<b>REPINTADO:</b>	PREVIA EVAPORACIÓN DEL AGUA <b>UNE 48283</b> (CONSULTAR PROCESO MAS IDONEO)
<b>RELACION MEZCLA:</b>	5:1 EN PESO 4:1 EN VOLUMEN (CON CATALIZADOR WAE-3069 7021043)
<b>VIDA DE MEZCLA:</b>	4-5 HORAS APROXIMADAMENTE

---

**CÓDIGO:** WAE-3069  
**FECHA:** DIC. 2015  
**REVISION:** 4  
**APROBADO:** CALIDAD



## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

DESENGRASAR LA SUPERFICIE ADECUADAMENTE CON DESENGRASANTE D-7 EN MATERIALES FINOS.



EN ACERO CHORREAR HASTA EL GRADO SA 2 ½ S/NORMA ISO 8501-1.

## APLICACIÓN

EQUIPO AEROGRÁFICO, AIRLESS O AIRMIX

## SEGURIDAD

CONSULTAR LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

WAE- 3069	
<p><b>NIEBLA SALINA</b> UNE-EN ISO 9227</p>  <p>240 horas</p>	<p><b>HUMEDAD</b> UNE-EN ISO 6270-2</p>  <p>120 horas</p>

CÓDIGO: WAE-3069  
FECHA: DIC. 2015  
REVISION: 4  
APROBADO: CALIDAD

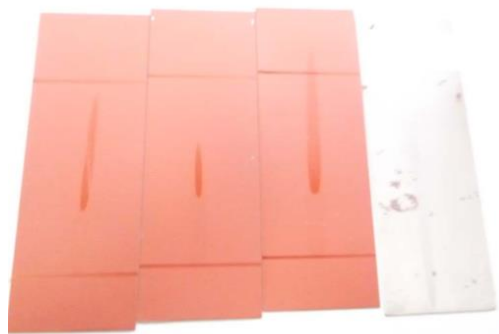


De acuerdo con la norma UNE EN 13501-1:2007 + A1:2010, la imprimación epoxídica hidrosoluble, referenciada como «WA-3069» recibida el día 3 de septiembre de 2014 recibe la siguiente clasificación de Reacción al Fuego:

**Clasificación de Reacción al Fuego: B-s1, d0**



Aspecto de la muestra durante el ensayo de SBI según UNE-EN 13823:2012



Aspecto de la muestra después del ensayo de inflamabilidad según UNE-EN ISO 11925-2:2011 (aplicado en superficie)



Aspecto de la muestra después del ensayo de inflamabilidad según UNE-EN ISO 11925-2:2011 (aplicado en borde)

CÓDIGO: WAE-3069  
FECHA: DIC. 2015  
REVISION: 4  
APROBADO: CALIDAD

