



EUROCLOR s/a

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

PRIMER EPOXI HIDROSOLUBLE WAE-3069

DESCRIPCIÓN

IMPRIMACION EPOXI-POLIAMIDA CON PIGMENTO INHIBIDOR DE LA CORROSIÓN DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTES PROPIEDADES ANTICORROSIVAS Y MECÁNICAS.

USOS

COMO IMPRIMACION DE TALLER EN PLANTAS DE GRANALLADO. CON EXCEPCIONAL ADHERENCIA SOBRE EL SOPORTE QUE FACILITA EL PINTADO CON CUALQUIER TIPO DE RECUBRIMIENTO EXTERIOR.
IGNIFUGO CERTIFICADO

VEHÍCULO:	EPOXI POLIAMIDA
PIGMENTO:	ANTICORROSIVO, NO TOXICO
COLOR:	ROJO OXIDO, GRIS... UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668
DISOLVENTE:	AGUA
DENSIDAD:	1,25 kg/l aprox. según color (MEZCLA) UNE-EN-ISO 2811-1
SÓLIDOS:	35% EN VOLUMEN aprox. según color (MEZCLA) UNE-EN-ISO 3251
VISCOSIDAD:	30'' COPA FORD N°4 (MEZCLA) ASTM D1200
ADHERENCIA:	100% GT0 UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	TACTO: 1 HORA A 20°C 10 MINUTOS A 80°C TOTAL: 7 DIAS UNE-EN-ISO 1517
BRILLO:	MATE UNE-EN-ISO 2813
ESPESOR:	30 MICRAS RECOMENDADAS UNE-EN-ISO 2808
RENDIMIENTO:	11,6 m ² /litro TEÓRICO PARA 30 MICRAS
REPINTADO:	PREVIA EVAPORACIÓN DEL AGUA UNE 48283 (CONSULTAR PROCESO MAS IDONEO)
RELACION MEZCLA:	5:1 EN PESO 4:1 EN VOLUMEN (CON CATALIZADOR WAE-3069 7021043)
VIDA DE MEZCLA:	4-5 HORAS APROXIMADAMENTE

CÓDIGO: WAE-3069
FECHA: 13-01-2020
REVISION: 5
APROBADO: CALIDAD



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

DESENGRASAR LA SUPERFICIE ADECUADAMENTE CON DESENGRASANTE D-7 EN MATERIALES FINOS.



EN ACERO CHORREAR HASTA EL GRADO SA 2 ½ S/NORMA ISO 8501-1.

APLICACIÓN

EQUIPO AEROGRÁFICO, AIRLESS O AIRMIX

SEGURIDAD

CONSULTAR LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

WAE- 3069	
<p>NIEBLA SALINA UNE-EN ISO 9227</p>  <p>240 horas</p>	<p>HUMEDAD UNE-EN ISO 6270-2</p>  <p>120 horas</p>

CÓDIGO: WAE-3069
FECHA: 13-01-2020
REVISION: 5
APROBADO: CALIDAD



MATERIAL ENSAYADO: PRIMER EPOXY HIDROSOLUBLE WAE-3069/3 ROJO ÓXIDO

FECHA DE RECEPCIÓN: 28.11.19
FECHA DE REALIZACIÓN: 18.12.19 al 13.01.20

3.2 Resultados de ensayo

Método de ensayo	Parámetro	Número de ensayos	Media del parámetro continuo (m)	Parámetros que se tienen que cumplir para la clasificación B-s1, d0
EN 13823:2010 + A1:2014	FIGRA 0,2 MJ (W/s)	3	0 W/s	≤ 120 W/s
	THR 600 s (MJ)	3	0,5 MJ	≤ 7,5 MJ
	Desarrollo lateral de llama (LFS)	3	LSF < borde de la muestra	LSF < borde de la muestra
	SMOGRA (m ² /s ²)	3	0 m ² /s ²	≤ 30 m ² /s ²
	TSP 600 s (m ²)	3	26 m ²	≤ 50 m ²
	Generación de gotas/partículas inflamadas	3	NO Ausencia de gotas/partículas	NO Ausencia de gotas/partículas
EN ISO 11925-2:2010	F _s	12 ⁽¹⁾	F _s ≤ 150 mm dentro de 60 s	F _s ≤ 150 mm dentro de 60 s
Exposición 30 s	¿Inflama el papel de filtro? (SI/NO)	12 ⁽¹⁾	NO	NO

Comportamiento al fuego	-	Producción de humo	,	Gotas en llama
B		s1		d0

Clasificación de reacción al fuego: B-s1, d0

CÓDIGO: WAE-3069
FECHA: 13-01-2020
REVISION: 5
APROBADO: CALIDAD



CÓDIGO: WAE-3069
FECHA: 13-01-2020
REVISION: 5
APROBADO: CALIDAD

