



**EUROCLOR S/A**

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.

Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14

www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es

01200 SALVATIERRA (ALAVA)

---

# ESMALTE ANTICALORICO HIDROSOLUBLE DE 2 COMPONENTES RESISTENCIA HASTA 600°C WAA-527-E(2C)

## DESCRIPCIÓN:

PINTURA HIDROSOLUBLE DE DOS COMPONENTES BASADA EN RESINAS ANTICALORICAS DE SILICONA MODIFICADAS DE RÁPIDO SECADO. BASADA EN PIGMENTACIONES DE ALTA RESISTENCIA TÉRMICA PARA EL USO EN SUPERFICIES METÁLICAS

## USOS:

APROPIADO PARA SU APLICACIÓN TANTO EN INTERIORES COMO EN EXTERIORES EN TRABAJOS DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL.

EN TRABAJOS DE CALDERERÍA INDUSTRIAL, EN CHIMENEAS, TUBERÍAS DE VAPOR DE AGUA, CALDERAS, TANQUES CONTENIENDO LÍQUIDOS CALIENTES O EN ESTADO VAPOR.

EN ARTICULOS DECORATIVOS, COCINAS, BARBACOAS, PARRILLAS...

SOPORTA TEMPERATURAS DE HASTA 400-600°C

<b>VEHÍCULO:</b>	RESINAS DE SILICONA MODIFICADAS
<b>PIGMENTACIÓN:</b>	COLORES VARIOS A CONSULTAR
<b>DISOLVENTE:</b>	AGUA
<b>DENSIDAD:</b>	MEZCLA 1,2 kg/l aprox. según color <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>
<b>VISCOSIDAD:</b>	MEZCLA 45" COPA FORD 4 <b>UNE-EN-ISO 2431</b> LA VISCOSIDAD DE LA MEZCLA AUMENTA LENTAMENTE CON EL TIEMPO, A LAS 4 HORAS 75''
<b>SÓLIDOS:</b>	40-50% en volumen <b>UNE-EN-ISO 3251</b>
<b>RESISTENCIA:</b>	400°C en continuo, picos de 600°C
<b>ADHERENCIA:</b>	100% <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>SECADO:</b>	60 minutos a 25°C secado tacto HORNO 80°C 30 min manejable HORNO 200°C 30 min duro (Es posible mayor temperatura de secado acortando el tiempo)
<b>CAPAS/ESPESOR:</b>	1 capa aconsejada de 20-25 micras secas <b>UNE-EN-ISO 2808</b> No es conveniente sobrepasar las 40-50 micras secas ya que pueden aparecer cuarteamientos de la superficie
<b>COV'S:</b>	7,3% en peso aprox.

---

**CÓDIGO:** WAA-527-E(2C)  
**FECHA:** DIC-2012  
**REVISION:** 0  
**APROBADO:** CALIDAD



**PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:**

Para superficies de Aluminio desengrasado y cromatizado

Para superficies de acero es preferible un desengrase y arenado o granallado de superficies.

En superficies de acero desengrasadas y fosfatadas se deberá verificar la adherencia del sistema

**SISTEMA DE APLICACIÓN:**

Sistemas de aire a presión 2-5 bar y boquilla 1,5-2mm

Sistema HVLP con aire asistido

Sistema de aplicación electrostática

---

**CÓDIGO:** WAA-527-E(2C)  
**FECHA:** DIC-2012  
**REVISION:** 0  
**APROBADO:** CALIDAD

