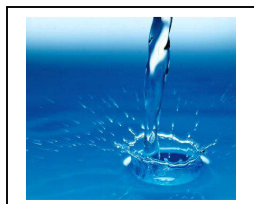




**EUROCLOR s/a**

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Polig. Industrial de Litutxipi, s/n.  
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14  
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es  
01200 SALVATIERRA (ALAVA)



## **ESMALTE ANTICALORICO HIDROSOLUBLE RESISTENCIA HASTA 400°C WAA-526-E**

### **DESCRIPCIÓN:**

PINTURA BICOMPONENTE HIDROSOLUBLE BASADA EN RESINAS ANTICALORICAS DE SILICONA MODIFICADA DE RÁPIDO SECADO Y ALTO BRILLO. BASADA EN PIGMENTACIONES DE ALTA RESISTENCIA TÉRMICA PARA EL USO EN SUPERFICIES METÁLICAS

### **USOS:**

APROPIADO PARA SU APLICACIÓN TANTO EN INTERIORES COMO EN EXTERIORES, EN TRABAJOS DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL.

EN TRABAJOS DE CALDERERÍA INDUSTRIAL, EN CHIMENEAS, TUBERÍAS DE VAPOR DE AGUA, TANQUES CONTENIENDO LÍQUIDOS CALIENTES O EN ESTADO VAPOR.

COMPONENTES DE AUTOMOCION TUBOS DE ESCAPE Y DISCOS DE FRENO  
SOPORTA TEMPERATURAS DE HASTA 300-400 GRADOS

<b>VEHÍCULO:</b>	RESINAS DE SILICONA MODIFICADAS
<b>PIGMENTACIÓN:</b>	COLORES VARIOS A CONSULTAR
<b>DISOLVENTE:</b>	AGUA
<b>DENSIDAD:</b>	1,1 KG. /LIT <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>
<b>VISCOSIDAD:</b>	70 " COPA FORD 4 <b>UNE-EN-ISO 2431</b>
<b>SÓLIDOS:</b>	46 % en volumen <b>UNE-EN-ISO 3251</b>
<b>ADHERENCIA:</b>	100% <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>SECADO:</b>	<b>MONOCOMPONENTE:</b> HORNO 200°C 20-30 Min <b>+ 10% DE CATALIZADOR WAP5101-R</b> SECADO A 80°C 20 MINUTOS SECADO AIRE 3 DIAS
<b>REPINTADO:</b>	MÍNIMO 24 HORAS MÁXIMO ILIMITADO <b>UNE48283</b>
<b>ESPOSOR:</b>	ACONSEJADO 40-60 MICRAS <b>UNE-EN-ISO 2808</b>
<b>RESISTENCIA:</b>	300-400°C EN CONTINUO

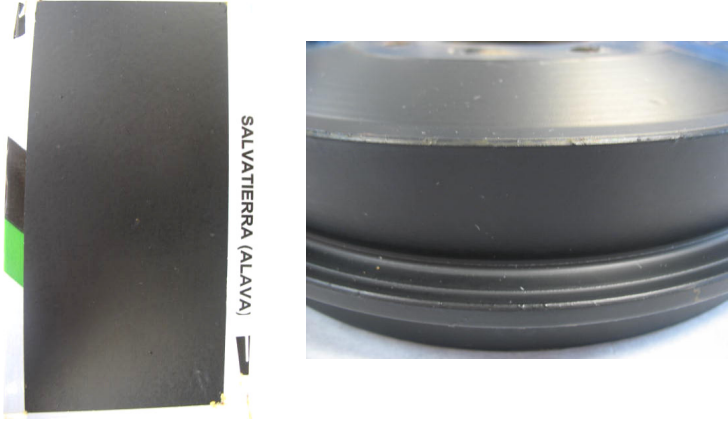
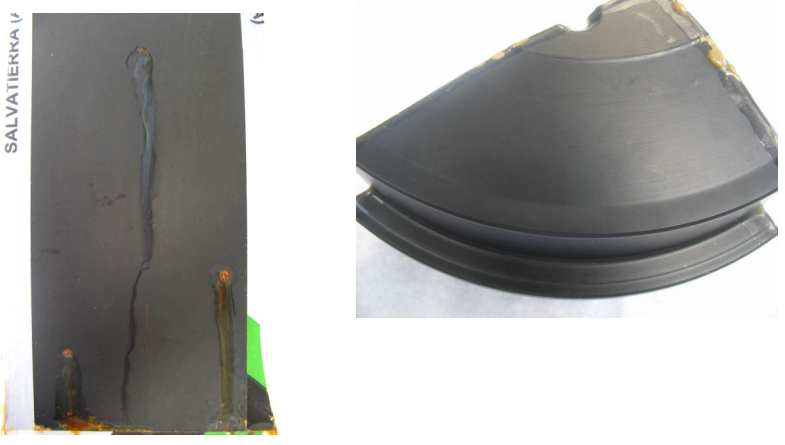
**PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:** DESENGRASADO DE SUPERFICIES METALICAS, DIRECTAMENTE SOBRE LA CHAPA

**COV's:** 7.9% Peso , COV : 5.9% C (expresado como carbono) ,  
Peso molecular (medio) : 106.2 , Número atomos C (medio) : 6.6.

**CÓDIGO:** WAA-526-E  
**FECHA:** ABRIL-08  
**REVISION:** 0  
**APROBADO:** CALIDAD



**RESULTADOS:**

ENSAYO	RESULTADO
<p><b>ENSAYO DE NIEBLA SALINA</b></p> <p>UNE-EN ISO 7253</p>	<p>PROBETA 1 (Antes del ensayo de temperatura) <b>250 horas de ensayo:</b> superficie sin óxido ni ampollas.</p>  <p>SALVATIERRA (ALAVA)</p>
	<p>PROBETA 2 (Después de 3 horas a 300°C) <b>168 horas de ensayo:</b> superficie sin óxido ni ampollas</p>  <p>SALVATIERRA (V)</p>

CÓDIGO: WAA-526-E  
FECHA: ABRIL-08  
REVISION: 0  
APROBADO: CALIDAD