


EUROCLOR S/A

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.

Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14

www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es

01200 SALVATIERRA (ALAVA)

IMPRIMACION HIDROSOLUBLE FOSFATO DE ZINC WA 668-M

DESCRIPCIÓN

IMPRIMACION HIDROSOLUBLE, ALTAMENTE ANTICORROSIVA DE RÁPIDO SECADO Y EXENTA DE PLOMO.

USOS

ESTRUCTURAS, MAQUINARIA INDUSTRIAL, SILOS, GRUAS, AUTOMOCIÓN.

VEHÍCULO:	ALCÍDICO MODIFICADO
PIGMENTO:	FOSFATO DE ZINC Y CUBRIENTES
COLOR:	RAL UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668
DISOLVENTE:	AGUA
DENSIDAD:	1,37kg/litro UNE-EN-ISO 2811-1
SÓLIDOS:	40% EN VOLUMEN UNE-EN-ISO 3251
VISCOSIDAD:	59" COPA FORD Nº4 UNE-EN-ISO 2431
ADHERENCIA:	100% GT0 UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	TACTO 2 HORAS A 20°C TOTAL 24 HORAS A 20°C FORZADO ½ HORA A 60°C UNE-EN-ISO 1517
ESPESOR:	60 MICRAS UNE-EN-ISO 2808
RENDIMIENTO:	7,5 m ² /litro
REPINTADO:	INMEDIATO, AUNQUE ESTE SIN EVAPORAR

CÓDIGO: WA-668-M
FECHA: OCT-06
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD



ER - 0650 / 1997

GA - 2005 / 0243

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

CHORREADO SA 2½ EN ESTRUCTURA
DESENGRASADO EN CHAPA Y PIECERÍO

APLICACIÓN

BROCHA, PISTOLA AEROGRAFICA O AIRLESS, ELECTROSTÁTICA SI LA INSTALACIÓN ESTÁ
PREPARADA PARA PINTAR PRODUCTOS AL AGUA.
A PISTOLA, LA VISCOSIDAD SERÁ DE 60" COPA FORD Nº4 MÍNIMO.

REPINTADO

DESPUÉS DE 24 HORAS CON ESMALTES SINTÉTICOS Y POLIURETANOS.

SEGURIDAD

CONSULTAR HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

CÓDIGO: WA-668-M
FECHA: OCT-06
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD

