



EUROCLOR 
PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

CERAM-POX S-11400 EPOXI CERAMICO MONOCAPA

DESCRIPCION

Recubrimiento a base de resinas epoxídicas y poliaminas alifáticas modificadas, reforzadas con partículas cerámicas íntimamente ligadas mediante grupos reactivos de investigación propia de Euroclor SA al vehículo epoxi.

USOS

Capa única de elevada resistencia química, formulada para atmósferas altamente corrosivas, así como elementos en inmersión en agua.

Apto para el uso en Industrias Marinas, Petroquímicas, Motores eléctricos marinos. Maquinaria de obras públicas y transporte de materiales. Remolques, silos, cajas de camión .

Gran resistencia a la abrasión y muy flexible

CARACTERISTICAS:

VEHÍCULO:	EPOXI-POLIAMINA-CARAMICO
PIGMENTACIÓN:	COLORES DE CARTAS NORMALIZADAS RAL,UNE...
DENSIDAD:	Base: 1,71 gr/lit Endurecedor: 1gr/lit
VISCOSIDAD:	100 Krebs Units
SÓLIDOS:	Base: 90% Endurecedor 100% Mezcla: 80%
COVB	196 gr/litro 20% en peso
MEZCLA:	12:1 en volumen 20,5:1 en peso
POT-LIFE:	Revolver con agitador, hasta suspensión de las partículas 1 Hora, Temperaturas bajas aumentan el tiempo de mezcla y mas altas la acortan
SECADO:	Tacto para 200-250 micras (dos pasadas pistola) 3 horas Curado para manipulación 12 horas Curado total, depende de la temperatura ambiente a partir de 7 días
REPINTADO:	30-40 minutos Mínimo MÁXIMO 72 horas, a partir de este tiempo debe lijarse la superficie
ESPESOR:	Una capa con dos pasadas de pistola 170-250 micras
DILUCION:	Se puede ajustar la viscosidad con un máximo del 15% de Disolvente R275

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

APLICABLE SOBRE ACERO GRANALLADO COMO MINIMO A 5°C Y CON UN MAXIMO DEL 85% DE HUMEDAD RELATIVA

CÓDIGO: s-11400
FECHA: Nov-2009
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD

APLICACIÓN Y CONDICIONES ESPECIALES:

BOQUILLA	AIRLESS 0,019-0,021	RODILLO Pelo corto Max 0,244mm	LIMPIEZA EQUIPOS Disolvente 123 Máximo 30qdespués de pintar
PRESIÓN	180 bar		

CARACTERISTICAS DEL FILM SECO:

ADHESION:	> 28MPa sobre acero al carbono granallado Sa 21/2
ABRASION:	Pérdida máxima 30 mg para 1000 ciclos muelas CS17
FLEXIBILIDAD:	15% elongación
IMPACTO:	100 cm Directo 40cm Inverso
CORROSION:	6000 horas

CÓDIGO: s-11400
FECHA: Nov-2009
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD