



EUROCLOR s/a
PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

IMPRIMACION ESPECIAL REF. 3019 IGNIFUGA M1

DESCRIPCION:

IMPRIMACION DE RAPIDO SECADO CON INMEJORABLES PROPIEDADES DE ADHERENCIA Y ELASTICIDAD, AUN EN SUBSTRATOS FINOS.
IGNIFUGA, CLASIFICADA M1 SEGÚN UNE 23727-90

USOS:

COMO IMPRIMACION DE TALLER PARA LA PROTECCION DEL ACERO CHORREANDO ANTES DE APLICAR EL ULTIMO PINTADO. IDEAL PARA TODOS LOS SISTEMAS DE PINTADO COMO PRIMERA CAPA DE PROTECCION. APLICABLE PARA OPERACIONES DE SOLDADURA, OXICORTADO Y MECANIZADO POR LA AUSENCIA DE HUMOS TOXICOS.

VEHICULO:	POLIVINIL BUTIRAL
PIGMENTO:	FOSFATO DE ZINC Y OXIDO DE HIERRO
DISOLVENTE:	UNIVERSAL 231 Ó DISOLVENTE 111
DENSIDAD:	1 kg/lto UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	80" COPA FORD nº 4 UNE-EN-ISO 2431
SOLIDOS:	19% EN VOLUMEN ASTM D-2697 UNE-EN-ISO 3251
COLOR:	ROJO OXIDO, GRIS, BLANCO Y NEGRO UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668
BRILLO:	MATE UNE-EN-ISO 2813
ESPESOR:	15 A 22 MICRAS ACONSEJABLE. UNE-EN-ISO 2811-1
ADHERENCIA:	100% UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	15 MINUTOS UNE-EN-ISO 1517
RENDIMIENTO:	12 M ² /LITRO
REPINTADO:	INMEDIATO UNE 48283

CÓDIGO: REF. 3019
FECHA: SEPT-04
REVISION: 3
APROBADO: CALIDAD



PREPARACION DE SUPERFICIES:

- DESENGRASAR LA SUPERFICIE ADECUADAMENTE CON DESENGRASANTE D-7. EN MATERIALES NO FERROSOS
- CHORREADO HASTA Sa 2^{1/2}
- UNA VEZ APLICADO EL SHOP-PRIMER LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE ASI COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERAN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACION DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESION PARA ELIMINAR CONTAMINANTES EXTERNOS.
- LA REPARACION DE DAÑOS SE EFECTUARA CON EL MISMO PRODUCTO
- SE DEBERA RECUBRIR CON OTRA PINTURA, YA QUE LA PROTECCION ANTICORROSIVA DEL RECUBRIMIENTO ES BAJA POR SI MISMA.

APLICACION:

- POR PROYECCION CON PISTOLA Y POR INMERSION.
- TEMPERATURA MINIMA 0º C, HUMEDAD RELATIVA ENTRE 25 Y 85 %.

ENSAYOS REALIZADOS EN LA PELICULA SECA

- PRODUCTOS PELIGROSOS POR DESCOMPOSICION: NINGUNO
- REACCIONES PELIGROSAS: NINGUNA
- SIN OBLIGACION DE MARCAS ESPECIALES
- EL VEHICULO ESTA PERMITIDO SEGUN RECOMENDACION XLBGA PARA LACAS Y PINTURAS PARA RECIPIENTES ALIMENTICIOS, SEGUN EL PARRAFO 175-300 DE LA FDA, PARA RECUBRIMIENTOS RESINOSOS Y POLIMERICOS.
- DIFICILMENTE INFLAMABLE
- SOLDABILIDAD: TEMPERATURA MEDIA 4000 ºC
- ANALISIS DE LOS PRODUCTOS DE PIROLISIS EN LA ZONA DE 700-900 ºC : HIDROCARBUROS POCO PELIGROSOS Y BUTILALDEHIDO AL LADO DE PEQUEÑAS CANTIDADES DE CROTONALDEHIDO Y COMPUESTOS AROMATICOS.
- CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

CÓDIGO: REF. 3019
FECHA: SEPT-04
REVISION: 3
APROBADO: CALIDAD

