



**EUROCLOR** s/a

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.  
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14  
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es  
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

---

## ESMALTE POLIURETANO ALIFÁTICO ALTOS SOLIDOS REF 860

### DESCRIPCIÓN:

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS DE ALTOS SÓLIDOS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS.

### USOS:

CAPA DE ACABADO DE LARGA DURACIÓN EN AMBIENTES MARINOS EXTERIORES E INDUSTRIALES FUERTEMENTE ANTICORROSIVOS. IDEAL PARA SISTEMAS EPOXIDICOS EN SUPERFICIES SOMETIDAS A ESFUERZOS MECÁNICOS O SOMETIDAS A INMERSIÓN EN AGUA. EXCELENTE RETENCIÓN DE BRILLO Y COLOR. TAMBIÉN PARA EL PINTADO DE MAQUINARIA AGRÍCOLA. COMO CAPA DE ACABADO DE MÁXIMA CALIDAD.

<b>VEHÍCULO:</b>	ACRÍLICO ISOCIANATO
<b>PIGMENTACIÓN:</b>	COLORES DE CARTAS NORMALIZADAS RAL, UNE...
<b>DISOLVENTE:</b>	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACIÓN PISTOLA DISOLVENTE 001 APLICACIÓN PISTOLA DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACIÓN BROCHA 1,2-1,3 kg/l SEGÚN COLOR <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>
<b>DENSIDAD:</b>	90 Kbs aprox. <b>UNE 48-076-92</b>
<b>VISCOSIDAD:</b>	56-63% SEGÚN COLOR <b>UNE-EN-ISO 3251</b>
<b>SÓLIDOS:</b>	20-80% ÁNGULO DE 60° <b>UNE-EN-ISO 2813</b>
<b>BRILLO:</b>	100% SOBRE FONDOS COMPATIBLES <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>ADHERENCIA:</b>	TACTO 30 MINUTOS A 20 °C
<b>SECADO:</b>	CURADO 7 DÍAS <b>UNE-EN-ISO 1517</b>
<b>REPINTADO:</b>	MÍNIMO 8 HORAS <b>UNE48283</b>
<b>ESPESOR:</b>	ACONSEJADO 80 MICRAS <b>UNE-EN-ISO 2808</b>
<b>RENDIMIENTO:</b>	7,37 m <sup>2</sup> /l PARA 80 MICRAS SECAS
<b>COV'S:</b>	29%

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

---

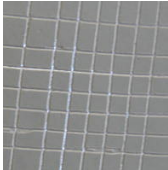
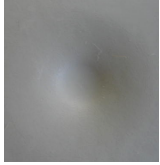


**CÓDIGO:** REF 860  
**FECHA:** FEBRERO-14  
**REVISION:** 2  
**APROBADO:** CALIDAD

- APLICABLE SOBRE IMPRIMACION EPOXI RICO EN ZINC AE-227-I, EPOXI CROMATO DE ZINC AE-228-I, FOSFATO DE ZINC AE-238-I, SHOP-PRIMER EPOXIDICO 3049, E INTERMEDIAS EPOXIS Y DIRECTAMENTE SOBRE CHAPA PRELACADA.
- APLICABLE DIRECTAMENTE SOBRE METAL DESENGRASADO, HIERRO Y GALVANIZADO.

**APLICACIÓN Y CONDICIONES ESPECIALES:**

	<b>AIRLESS</b>	<b>AEROGRAFICA</b>	<b>BROCHA</b>
<b>DISOLVENTE</b>	001(5%)	001 (12%)	001 (5%)
<b>BOQUILLA</b>	0,018"	2	
<b>PRESIÓN</b>	180 bar		

- LA APLICACIÓN SE EFECTUARA SOBRE SUPERFICIES SECAS Y SIEMPRE A 3° SOBRE EL PUNTO DE ROCÍO
- LA APLICACIÓN SE EFECTUARA SIEMPRE POR ENCIMA DE LOS 10° C, ASEGURANDO QUE LA PINTURA Y LA SUPERFICIE ESTÉN POR ENCIMA DE ESA TEMPERATURA
- PROPORCION DE MEZCLA : 9,4:1 EN VOLUMEN CON CATALIZADOR 1005  
13,5: 1 EN PESO CON CATALIZADOR 1005
- DE ACUERDO CON LA PRACTICA DE UN BUEN PINTADO LA APLICACIÓN EN ESPACIOS CERRADOS SE EFECTUARA CON UN BUEN SISTEMA DE VENTILACIÓN
- CONSULTAR LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO

<b>Ref 860 POLIURETANO ALTOS SOLIDOS MONOCAPA</b>	
<p><b>ADHERENCIA</b> UNE-EN ISO 2409</p>  <p>Adherencia 100%</p>	<p><b>IMPACTO DIRECTO</b> UNE-EN ISO 6272-1</p>  <p>60cm (bola Ø:20mm, 1kg)</p>
<p><b>EMBUTICION</b> UNE-EN ISO 1520</p>  <p>5mm</p>	<p><b>DOBLADO</b> UNE-EN ISO 6860</p>  <p>&lt;5 mm</p>

**CLASIFICADA PARA AMBIENTES ALTAMENTE CORROSIVOS TIPO C4 SEGÚN ISO 12944-2  
CON DURABILIDAD MEDIA TIPO M (5-15 AÑOS) SEGÚN ISO 12944-5. C4M (ISO 12944)  
SE REQUIERE PREPARACION DE SUPERFICIES MINIMOS Sa 2 ½ o St2 SEGUN ISO 8501-1**

**CÓDIGO: REF 860**  
**FECHA: FEBRERO-14**  
**REVISION: 2**  
**APROBADO: CALIDAD**

**NIEBLA SALINA**  
UNE-EN ISO 9227



500h

**HUMEDAD**  
UNE-EN ISO 6270-2



500h