


**EUROCLOR S/A**

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.

Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14

www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es

01200 SALVATIERRA (ALAVA)

## ESMALTE S/HORNO DURICLOR H-319-E

### DESCRIPCION

ESMALTE A BASE DE RESINA ALQUIDICA DE BUENA RESISTENCIA MECANICA.  
PIGMENTADO EN TODOS LOS COLORES Y CON ASPECTO BRILLANTE O SATINADO.

### USOS

PARA MOBILIARIO METALICO, ARTICULOS DOMESTICOS, PIECERIO, OBJETOS DONDE SE REQUIERA UN RECUBRIMIENTO AL HORNO POR SU DUREZA Y RESISTENCIA AL RAYADO, CAJAS DE HERRAMIENTAS, ETC...  
APLICACIÓN IDONEA PARA BICICLETA Y CICLOMOTOR.

<b>VEHICULO</b>	ALCIDICO/MELAMINA
<b>PIGMENTO</b>	SEGÚN COLOR
<b>DISOLVENTE</b>	001, 002 SEGÚN APLICACION
<b>DENSIDAD</b>	1,250 A 1,350 SEGÚN COLOR <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>
<b>VISCOSIDAD</b>	90" COPA FORD N° 4 <b>UNE-EN-ISO 2431</b>
<b>CONTENIDO EN SOLIDOS</b>	50-52 EN VOLUMEN <b>UNE-EN-ISO 3251</b>
<b>TIEMPO DE SECADO</b>	DE 120 A 180° C - DE 30 A 10 MINUTOS RESPECT.
<b>COLOR</b>	TODOS <b>UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668</b>
<b>BRILLO</b>	MATE-SEMIBRILLO-BRILLO A ELECCION <b>UNE-EN-ISO 2813</b>
<b>ADHERENCIA</b>	100% <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>DOBLADO</b>	5 mm <b>UNE-EN-ISO 1519</b>
<b>DUREZA</b>	200" PERSOZ <b>UNE-EN-ISO 1522</b>
<b>IMPACTO</b>	20/70 <b>UNE-EN-ISO 6272-1</b>
<b>EMBUTICION</b>	6 mm ERICHSEN <b>UNE-EN-ISO 1520</b>

### APLICACIÓN

LA SUPERFICIE A PINTAR DEBE DE ESTAR PERFECTAMENTE LIMPIA, EN LA MAYORIA DE LOS CASOS SE EXIGE UN DESENGRASE Y FOSFATADO.

EL METODO DE APLICACIÓN ES DE PISTOLA AEROGRAFICA, AIRLESS O ELECTROSTATICA.

EN EL CASO DE LA BICICLETA Y CICLOMOTOR, DADOS LOS TONOS PREFERENTES, SE HA DE APLICAR CON ANTERIORIDAD LA IMPRIMACION H-234-I, O IMPRIMACION EPOXI BLANCA O IMPRIMACION REF 3019 BLANCA.

**CÓDIGO:** H-319-E  
**FECHA:** OCTUBRE-00  
**REVISION:** 2  
**APROBADO:** CALIDAD

