



**EUROCLOR** 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.  
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14  
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es  
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

---

## EPOXI ZINC 2 COMP. PRIMER AE-127-I

### DESCRIPCION:

IMPRIMACION EPOXI POLIAMIDA Y ZINC METAL. COMBINA LA DUREZA DE LOS RECUBRIMIENTOS EPOXIDICOS CON LA ELEVADA PROTECCION CATODICA DE LAS IMPRIMACIONES DE ZINC.

LA COMBINACION DEL ZINC ESFERICO Y LAMINAR LE CONFIERE MAYOR PROTECCION BARRERA REDUCIENDO EL CONTENIDO EN ZINC Y AUMENTANDO EL RENDIMIENTO DE LA PINTURA

BUENA RESISTENCIA A LA ABRASION Y AL VAPOR DE AGUA.

### USOS:

COMO PROTECCION DE PRIMERA MANO EN ESTRUCTURAS CHORREADAS Y TUBERÍAS.

<b>VEHICULO:</b>	EPOXI-POLIAMIDA
<b>PIGMENTACION:</b>	ZINC METAL POLVO y ZINC LAMINAR
<b>DISOLVENTE:</b>	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACION PISTOLA DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACION BROCHA
<b>DENSIDAD:</b>	1,74 KG/LT <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>
<b>VISCOSIDAD:</b>	30 SEG COPA FORD N.4 SUMINISTRO MEZCLA <b>UNE-EN-ISO 2431</b>
<b>SOLIDOS:</b>	78% EN PESO, 57% EN VOLUMEN <b>UNE-EN-ISO 3251</b>
<b>BRILLO:</b>	MATE <b>UNE-EN-ISO 2813</b>
<b>ADHERENCIA:</b>	100% <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>SECADO:</b>	TACTO 20 MINUTOS A 20 °C CURADO 7 DIAS <b>UNE-EN-ISO 1517</b>
<b>REPINTADO:</b>	MINIMO 24 HORAS MAXIMO 6 MESES <b>UNE-EN-ISO 48283</b>
<b>ESPESOR:</b>	25-40 MICRAS <b>UNE-EN-ISO 2808</b>
<b>RENDIMIENTO:</b>	13,6 M <sup>2</sup> /LIT PARA 30 MICRAS

---

CÓDIGO: AE-127-I  
FECHA: OCTUBRE-11  
REVISION: 1  
APROBADO: CALIDAD

## **PREPARACION DE SUPERFICIES:**

- CHORREADO HASTA SA 2 <sup>1/2</sup>.
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR BIEN LA SUPERFICIE.
- UNA VEZ APLICADO EL PRODUCTO, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASI COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERAN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACION DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESION PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS ETC...)
- LA REPARACION DE DAÑOS SE EFECTUARA DESPUES DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.
- PUEDE UTILIZARSE SHOP-PRIMER 3019 COMO REPARACIÓN DE DAÑOS ANTES DEL PINTADO FINAL

## **APLICACION:**

- BROCHA, RODILLO, EQUIPO AEROGRAFICO O AIRLESS. PUEDE APLICARSE CON SISTEMA ELECTROSTATICO.
- SE EFECTUARA CON BUENA RENOVACION DE AIRE Y CON ASPIRACION.
- SE RECUBRIRA CON ESMALTE EPOXI AE-310-E, POLIURETANOS AP-2101 – AP2102
- INTERVALOS DE REPINTADO:
  - ◆ EPOXI CAPA INTERMEDIA: MINIMO 24 HORAS
  - ◆ INTERMEDIA DE POLIURETANO: MINIMO 24 HORAS
  - ◆ CAUCHO CLORADO AC-313-E: MINIMO 24 HORAS
- CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

## **CONDICIONES DE MEZCLA:**

- LA MEZCLA SE EFECTUARA REMOVIENDO BIEN LOS DOS COMPONENTES, ES IMPORTANTE DEJAR UN TIEMPO DE INDUCCION DE MEZCLA DE APROXIMADAMENTE 30 MINUTOS ANTES DE PINTAR.
- PROPORCIÓN DE MEZCLA: 12,4 : 1 PESO  
5,6 : 1 VOLUMEN