



**EUROCLOR s/a**

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.  
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14  
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es  
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

---

# IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA FERROCLOR A-214-I

## DESCRIPCIÓN:

IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ANTIOXIDANTE DE ALTO PODER CUBRIENTE Y BUENA ADHERENCIA.

DE SECADO RAPIDÍSIMO Y FORMULADA PARA RECIBIR ACABADOS ALCÍDICOS. EVENTUALMENTE ADMITE OTROS ACABADOS COMO CLOROCAUCHOS.

## USOS:

EN ESTRUCTURA METÁLICA, CALDERERÍA, PUERTAS ETC...

<b>VEHÍCULO:</b>	ALCIDICO
<b>PIGMENTO:</b>	INHIBIDOR DE CORROSIÓN Y OXIDO DE HIERRO.
<b>DISOLVENTE:</b>	001
<b>DENSIDAD:</b>	1,5 kg/lto, <b>UNE-EN ISO 2811-1</b>
<b>VISCOSIDAD:</b>	120" COPA FORD nº 4 <b>UNE-EN ISO 2431</b>
<b>SÓLIDOS:</b>	62% EN VOLUMEN <b>UNE-EN ISO 3251</b>
<b>COLOR:</b>	ROJO OXIDO, <b>UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668</b>
<b>BRILLO:</b>	MATE, <b>UNE-EN-ISO 2813</b>
<b>ADHERENCIA:</b>	BUENA, <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>SECADO:</b>	TACTO: 10 MINUTOS TOTAL: 8 HORAS, <b>UNE-EN-ISO 1517</b>
<b>REPINTADO:</b>	MÍNIMO 24 HORAS SIN LIMITE, <b>UNE48283</b>
<b>ESPESOR:</b>	40 MICRAS, <b>UNE-EN-ISO 2808</b>
<b>RENDIMIENTO:</b>	15 M <sup>2</sup> /LITRO 9,5 M <sup>2</sup> /Kg

---

**CÓDIGO:** A-214-I  
**FECHA:** OCTUBRE-00  
**REVISIÓN:** 1  
**APROBADO:** CALIDAD



#### **PREPARACION DE SUPERFICIES:**

- CHORREADO HASTA SA 2<sup>1/2</sup>.
- EN LA MAYORIA DE LOS CASOS ES SUFICIENTE UN CEPILLADO.

#### **APLICACIÓN:**

- BROCHA, RODILLO, EQUIPO AEROGRAFICO O AIRLESS.
- AUNQUE ESTA EXENTA DE PLOMO SE EFECTUARA CON BUENA RENOVACIÓN DE AIRE Y CON ASPIRACIÓN.
- REPINTADO TENIENDO EN CUENTA LOS TIEMPOS, SE RECUBRIRÁ CON ESMALTES A-522-E, A-523-E, 642-S.
- TOXICO POR INHALACIÓN, INGESTIÓN O EN CONTACTO CON LA PIEL. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS LAVAR CON ABUNDANTE AGUA.
- CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

---

**CÓDIGO:** A-214-I  
**FECHA:** OCTUBRE-00  
**REVISIÓN:** 1  
**APROBADO:** CALIDAD

