

# SISTEMA DE ANTICORROSIÓN

## C5-I BAJO SEGUN ISO 12944-2

Para ambientes con grado de corrosión  
**ALTOS** y una duración media estimada  
**2-5 años**

**Debe superar los ensayos**

**Condensación de agua según ISO 6270 de 240 horas**

**y 480 horas de corrosión en cámara salina según ISO 7253 y 168 horas de inmersión**

**Espesor recomendado 60-90 micras**

### **Sistema 1:**

#### **INTERMEDIA CAPA GRUESA ALCIDICA A-998-M**

PINTURA A BASE DE RESINAS SINTÉTICAS FORMULADO PARA CONSEGUIR ALTOS ESPESORES DE UNA SOLA MANO, CONSIGUIENDO BUENA PROTECCIÓN DE SUPERFICIES METÁLICAS SOMETIDAS A ALTAS CONCENTRACIONES DE HUMEDAD, ATMÓSFERAS INDUSTRIALES Y MARINAS SEVERAS.



#### **ESMALTE SINTÉTICO ALTO BRILLO A-523-E**

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS ALCIDICAS DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTE RETENCIÓN DEL COLOR. MUY BUENA NIVELACIÓN Y APLICACIÓN ASÍ COMO SU CONSERVACIÓN EN AMBIENTES

EXTREMOS.

### **Sistema 2:**

#### **IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC AE-238-I**

IMPRIMACION EPOXI POLIAMIDA CON PIGMENTO INHIBIDOR DE LA CORROSION (FOSFATO DE ZINC MODIFICADO) DE EXCELENTES PROPIEDADES ANTICORROSIVAS, MECANICAS Y QUIMICAS.



#### **ESMALTE POLIURETANO ALIFATICO AP-2101**

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS.