

SISTEMA DE ANTICORROSIÓN

C5-I ALTO SEGUN ISO 12944-2

Para ambientes con grado de corrosión
ALTOS y una duración media estimada
>15 años

Debe superar los ensayos

Condensación de agua según ISO 6270 de 720 horas

y 1440 horas de corrosión en cámara salina según ISO 7253 y 168 horas de inmersión

Espesor recomendado 180-250 micras

Sistema 1:

SILICATO INORGANICO DE ZINC S-62

IMPRIMACIÓN DE SILICATO DE ETILO RICA EN ZINC, INHIBIDORA DE LA CORROSIÓN CON EXCELENTE RESISTENCIA AL EXTERIOR.



INTERMEDIA EPOXI CAPA GRUESA EG-430-I

ES UNA IMPRIMACIÓN BASADA EN RESINAS EPOXIDICAS CATALIZADOS CON POLIAMIDAS, SIENDO SISTEMAS A DOS COMPONENTES. FORMULADA PARA SERVIR DE BASE A LOS SISTEMAS EPOXIDICOS, PROPORCIONANDO RECUBRIMIENTOS DUROS Y TENACES DE GRAN RESISTENCIA A AMBIENTES AGRESIVOS.



ESMALTE ALIFATICO AP-2101

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS.

Sistema 2:

RECUBRIMIENTO EPOXI MAXIMO CONTENIDO EN ZINC AE-229-I

IMPRIMACION EPOXI POLIAMIDA CON MAXIMO CONTENIDO EN ZINC METAL. CON TOTAL PROTECCION CATODICA DEBIDO AL MAXIMO CONTENIDO EN ZINC METALICO



INTERMEDIA EPOXI CAPA GRUESA EG-430-I

ES UNA IMPRIMACIÓN BASADA EN RESINAS EPOXIDICAS CATALIZADOS CON POLIAMIDAS, SIENDO SISTEMAS A DOS COMPONENTES. FORMULADA PARA SERVIR DE BASE A LOS SISTEMAS EPOXIDICOS, PROPORCIONANDO RECUBRIMIENTOS DUROS Y TENACES DE GRAN RESISTENCIA A AMBIENTES AGRESIVOS.



ESMALTE ALIFATICO AP-2101

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS.