

# SISTEMA DE ANTICORROSIÓN

## C5-I ALTO SEGUN ISO 12944-2

Para ambientes con grado de corrosión  
**ALTOS** y una duración media estimada  
**>15 años**

**Debe superar los ensayos**

**Condensación de agua según ISO 6270 de 720 horas**

**y 1440 horas de corrosión en cámara salina según ISO 7253 y 168 horas de inmersión**

**Espesor recomendado 180-250 micras**

### **Sistema 1:**

#### **SILICATO INORGANICO DE ZINC S-62**

IMPRIMACIÓN DE SILICATO DE ETILO RICA EN ZINC, INHIBIDORA DE LA CORROSIÓN CON EXCELENTE RESISTENCIA AL EXTERIOR.



#### **INTERMEDIA EPOXI CAPA GRUESA EG-430-I**

ES UNA IMPRIMACIÓN BASADA EN RESINAS EPOXIDICAS CATALIZADOS CON POLIAMIDAS, SIENDO SISTEMAS A DOS COMPONENTES. FORMULADA PARA SERVIR DE BASE A LOS SISTEMAS EPOXIDICOS, PROPORCIONANDO RECUBRIMIENTOS DUROS Y TENACES DE GRAN RESISTENCIA A AMBIENTES AGRESIVOS.



#### **ESMALTE ALIFATICO AP-2101**

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS.

## **Sistema 2:**

### **RECUBRIMIENTO EPOXI MAXIMO CONTENIDO EN ZINC AE-229-I**

IMPRIMACION EPOXI POLIAMIDA CON MAXIMO CONTENIDO EN ZINC METAL. CON TOTAL PROTECCION CATODICA DEBIDO AL MAXIMO CONTENIDO EN ZINC METALICO



### **INTERMEDIA EPOXI CAPA GRUESA EG-430-I**

ES UNA IMPRIMACIÓN BASADA EN RESINAS EPOXIDICAS CATALIZADOS CON POLIAMIDAS, SIENDO SISTEMAS A DOS COMPONENTES. FORMULADA PARA SERVIR DE BASE A LOS SISTEMAS EPOXIDICOS, PROPORCIONANDO RECUBRIMIENTOS DUROS Y TENACES DE GRAN RESISTENCIA A AMBIENTES AGRESIVOS.



### **ESMALTE ALIFATICO AP-2101**

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS.