

# SISTEMA DE ANTICORROSIVIDAD

## C4 BAJO SEGUN ISO 12944-2

Para ambientes con grado de corrosión  
**ALTOS** y una duración media estimada  
**2-5 años**

31/03/2006

**Debe superar los ensayos**

**Condensación de agua según ISO 6270 de 120 horas  
y 240 horas de corrosión en cámara salina según ISO 7253  
Espesor recomendado 60-90 micras**

### **Sistema 1:**

#### **IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA A-216-I**

IMPRIMACIÓN GLICEROFTÁLICA ANTICORROSIVA DE EXCELENTE ADHERENCIA Y ENDURECIMIENTO. CONTIENE PIGMENTOS INHIBIDORES DE LA CORROSIÓN DE ALTA CALIDAD.



#### **CAPA INTERMEDIA ALCÍDICA A-236-IE**

PINTURA EN BASE A SISTEMAS ALCÍDICOS IDEAL PARA TRABAJOS DE PINTADO ESTRUCTURAL ÚTIL PARA CONSEGUIR ESPESORES EXTRAS DE RECUBRIMIENTO Y FACILITAR EL PINTADO DE CAPAS POSTERIORES DE ACABADO DEBIDO A SU COLORACION ESPECIAL.



#### **ESMALTE SINTÉTICO ALTO BRILLO INDUSTRIAL A-523-E**

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS ALCÍDICAS DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTE RETENCIÓN DEL COLOR. MUY BUENA NIVELACIÓN Y APLICACIÓN ASÍ COMO SU CONSERVACIÓN EN AMBIENTES EXTREMOS

## **Sistema 2:**

### **IMPRIMACION REF. 3091 IGNIFUGA M1**

IMPRIMACION ANTICORROSIVA EXENTA DE PLOMO, DE ALTO CONTENIDO EN SOLIDOS, CON BUENAS PROPIEDADES FISICAS Y MECANICAS. RESISTENTE AL FUEGO M1.



### **CAPA INTERMEDIA ALCIDICA A-236-IE**

PINTURA EN BASE A SISTEMAS ALCIDICOS IDEAL PARA TRABAJOS DE PINTADO ESTRUCTURAL UTIL PARA CONSEGUIR ESPESORES EXTRAS DE RECUBRIMIENTO Y FACILITAR EL PINTADO DE CAPAS POSTERIORES DE ACABADO DEBIDO A SU COLORACION ESPECIAL.



### **ESMALTE SINTETICO ALTO BRILLO INDUSTRIAL A-523-E**

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS ALCIDICAS DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTE RETENCIÓN DEL COLOR. MUY BUENA NIVELACIÓN Y APLICACIÓN ASÍ COMO SU CONSERVACIÓN EN AMBIENTES EXTREMOS

## **Sistema 3:**

### **CAPA GRUESA ALCIDICO CAUCHO A-138-E**

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS DE CLOROCAUCHO MODIFICADAS CON RESINAS ALCIDICAS CON BUENA RETENCIÓN DE COLOR Y BRILLO. SECAJE RÁPIDO, ES FLEXIBLE Y RESISTE EL AGUA DE MAR Y ACEITES MINERALES. APLICABLE EN PROCESOS DE CAPA GRUESA.



### **CAPA GRUESA INTERMEDIA CLOROCAUCHO A-135-IE**

PINTURA A BASE DE CLOROCAUCHO MODIFICADO, CON APLICACIÓN COMO CAPA INTERMEDIA EN SISTEMAS DE CLOROCAUCHO, FORMULADA PARA CONSEGUIR ALTOS ESPESORES DE UNA SOLA MANO.



### **ESMALTE ALCIDICO CAUCHO A-228-I PROTECCION ESTRUCTURAL**

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS DE CLOROCAUCHO MODIFICADAS CON RESINAS ALCIDICAS CON BUENA RETENCIÓN DE COLOR Y BRILLO. SECAJE RÁPIDO, ES FLEXIBLE Y RESISTE EL AGUA DE MAR Y ACEITES MINERALES

## **Sistema 4:**

### **IMPRIMACION CLOROCAUCHO AC-221-I**

IMPRIMACION ANTICORROSIVA DE CAUCHO CLORADO PARA LA PROTECCION DE SUPERFICIES METALICAS. PIGMENTADAS CON PRODUCTOS INHIBIDORES DE CORROSION. LAS SUPERFICIES PINTADAS CON SISTEMA CLOROCAUCHO NO PRESENTAN PROBLEMAS DE ADHERENCIA ENTRE CAPAS.



### **INTERMEDIA CLOROCAUCHO A-318-PI**

PINTURA DE CAUCHO CLORADO PARA LA PROTECCIÓN DE SUPERFICIES METÁLICAS, RESISTENTE AL AGUA DE MAR, ACEITES MINERALES Y PRODUCTOS QUÍMICOS.



### **ESMALTE CLOROCAUCHO AC-313-E IGNIFUGO M1**

ACABADO A BASE DE CLOROCAUCHO Y PLASTIFICANTES INSAPONIFICABLES CON BUENA RETENCIÓN DE COLOR Y BRILLO. SECAJE FÍSICO POR EVAPORACIÓN DE DISOLVENTES. MODIFICADO CON IGNIFUGANTES DE NUEVA GENERACIÓN NO RESISTE LOS DISOLVENTES AROMÁTICOS PERO SI LAS SALPICADURAS DE ACEITES.



### **CLOROCAUCHO PURO AC-321-E PROTECCION ESTRUCTURAL**

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS DE CLOROCAUCHO Y PLASTIFICANTES INSAPONIFICABLES CON BUENA RETENCIÓN DE COLOR Y BRILLO. SECAJE FÍSICO POR EVAPORACIÓN DE DISOLVENTES. NO RESISTE LOS DISOLVENTES AROMÁTICOS PERO SI LAS SALPICADURAS DE ACEITES.

## **Sistema 5:**

### **IMPRIMACION FOSFATO DE ZINC A-668-M**

IMPRIMACION ANTICORROSIVA EXENTA DE PLOMO, UNIVERSAL, CON BUENAS PROPIEDADES FISICAS Y MECANICAS ALTAMENTE ANTICORROSIVA.



### **ESMALTE SINTETICO ALTO BRILLO INDUSTRIAL A-523-E**

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS ALCIDICAS DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTE RETENCIÓN DEL COLOR. MUY BUENA NIVELACIÓN Y APLICACIÓN ASÍ COMO SU CONSERVACIÓN EN AMBIENTES EXTREMOS

## **Sistema 5:**

### **IMPRIMACION CAPA GRUESA CLOROCAUCHO AC-225-I**

PINTURA A BASE DE CLOROCAUCHO PURO FORMULADO PARA CONSEGUIR ALTOS ESPESORES DE UNA SOLA MANO, CONSIGUIENDO BUENA PROTECCION DE SUPERFICIES METALICAS SOMETIDAS A ALTAS CONCENTRACIONES DE HUMEDAD, ATMOSFERAS INDUSTRIALES Y MARINAS SEVERAS.



### **ESMALTE CAPA GRUESA CLOROCAUCHO AC-314-E**

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS DE CLOROCAUCHO Y PLASTIFICANTES INSAPONIFICABLES DE CAPA GRUESA CON BUENA RETENCIÓN DE COLOR Y BRILLO. SECAJE FÍSICO POR EVAPORACIÓN DE DISOLVENTES. NO RESISTE LOS DISOLVENTES AROMÁTICOS PERO SI LAS SALPICADURAS DE ACEITES. LA

TEMPERATURA LIMITE EXPOSICIÓN CONTINUADA SE SITÚA ENTORNO A LOS 80 GRADOS.