



SISTEMA DE ANTICORROSION

C4 ALTO SEGUN ISO 12944-2

Para ambientes con grado de corrosion **ALTOS** y una duracion media estimada **>15 años**

Debe superar los ensayos

Condensacion de agua segun ISO 6270 de 480 horas

y 720 horas de corrosion en camara salina segun ISO 7253. Espesor recomendado 120-150 micras

Sistema 1:

IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC AE-238-I

IMPRIMACION EPOXI POLIAMIDA CON PIGMENTO INHIBIDOR DE LA CORROSION (FOSFATO DE ZINC MODIFICADO) DE EXCELENTES PROPIEDADES ANTICORROSIVAS, MECANICAS Y QUIMICAS.



INTERMEDIA EPOXI CAPA GRUESA EG-430-I

ES UNA IMPRIMACIÓN BASADA EN RESINAS EPOXIDICAS CATALIZADOS CON POLIAMIDAS, SIENDO SISTEMAS A DOS COMPONENTES. FORMULADA PARA SERVIR DE BASE A LOS SISTEMAS EPOXIDICOS,

PROPORCIONANDO RECUBRIMIENTOS DUROS Y TENACES DE GRAN RESISTENCIA A AMBIENTES GRESIVOS.



ESMALTE POLIURETANO ALIFATICO AP-2101

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS..

Sistema 2:

IMPRIMACIÓN EPOXI RICA EN ZINC AE-227-I

IMPRIMACION EPOXI POLIAMIDA CON ELEVADO CONTENIDO EN ZINC METAL. COMBINA LA DUREZA DE LOS RECUBRIMIENTOS EPOXIDICOS CON LA ELEVADA PROTECCION CATODICA DE LAS IMPRIMACIONES RICAS EN ZINC



ESMALTE POLIURETANO ALIFATICO AP-2101

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS..