

SISTEMA DE ANTICORROSIVIDAD

C3 MEDIO SEGUN ISO 12944-2

Para ambientes con grado de corrosion
medios y una duracion media estimada
5-15 años

Debe superar los ensayos

**Condensacion de agua segun ISO 6270 de 120 horas
y 240 horas de corrosion en camara salina segun ISO 7253
Espesor recomendado 60-90 micras**

Sistema 1:

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA A-216-I

IMPRIMACIÓN GLICEROFTALICA ANTICORROSIVA DE EXCELENTE ADHERENCIA Y ENDURECIMIENTO. CONTIENE PIGMENTOS INHIBIDORES DE LA CORROSIÓN DE ALTA CALIDAD.



CAPA INTERMEDIA ALCIDICA A-236-IE

PINTURA EN BASE A SISTEMAS ALCIDICOS IDEAL PARA TRABAJOS DE PINTADO ESTRUCTURAL UTIL PARA CONSEGUIR ESPESORES EXTRAS DE RECUBRIMIENTO Y FACILITAR EL PINTADO DE CAPAS POSTERIORES DE ACABADO DEBIDO A SU COLORACION ESPECIAL.



ESMALTE SINTETICO ALTO BRILLO INDUSTRIAL A-523-E

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS ALCIDICAS DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTE RETENCIÓN DEL COLOR. MUY BUENA NIVELACIÓN Y APLICACIÓN ASÍ COMO SU CONSERVACIÓN EN AMBIENTES EXTREMOS

Sistema 2:

IMPRIMACION REF. 3091 IGNIFUGA M1

IMPRIMACION ANTICORROSIVA EXENTA DE PLOMO, DE ALTO CONTENIDO EN SOLIDOS, CON BUENAS PROPIEDADES FISICAS Y MECANICAS. RESISTENTE AL FUEGO M1.



CAPA INTERMEDIA ALCIDICA A-236-IE

PINTURA EN BASE A SISTEMAS ALCIDICOS IDEAL PARA TRABAJOS DE PINTADO ESTRUCTURAL UTIL PARA CONSEGUIR ESPESORES EXTRAS DE RECUBRIMIENTO Y FACILITAR EL PINTADO DE CAPAS POSTERIORES DE ACABADO DEBIDO A SU COLORACION ESPECIAL.



ESMALTE SINTETICO ALTO BRILLO INDUSTRIAL A-523-E

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS ALCIDICAS DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTE RETENCIÓN DEL COLOR. MUY BUENA NIVELACIÓN Y APLICACIÓN ASÍ COMO SU CONSERVACIÓN EN AMBIENTES EXTREMOS

Sistema 3:

CAPA GRUESA ALCIDICO CAUCHO A-138-E

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS DE CLOROCAUCHO MODIFICADAS CON RESINAS ALCIDICAS CON BUENA RETENCIÓN DE COLOR Y BRILLO. SECAJE RÁPIDO, ES FLEXIBLE Y RESISTE EL AGUA DE MAR Y ACEITES MINERALES. APLICABLE EN PROCESOS DE CAPA GRUESA.



CAPA GRUESA INTERMEDIA CLOROCAUCHO A-135-IE

PINTURA A BASE DE CLOROCAUCHO MODIFICADO, CON APLICACIÓN COMO CAPA INTERMEDIA EN SISTEMAS DE CLOROCAUCHO, FORMULADA PARA CONSEGUIR ALTOS ESPESORES DE UNA SOLA MANO.



ESMALTE ALCIDICO CAUCHO A-228-I PROTECCION ESTRUCTURAL

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS DE CLOROCAUCHO MODIFICADAS CON RESINAS ALCIDICAS CON BUENA RETENCIÓN DE COLOR Y BRILLO. SECAJE RÁPIDO, ES FLEXIBLE Y RESISTE EL AGUA DE MAR Y ACEITES MINERALES

Sistema 4:

IMPRIMACION CLOROCAUCHO AC-221-I

IMPRIMACION ANTICORROSIVA DE CAUCHO CLORADO PARA LA PROTECCION DE SUPERFICIES METALICAS. PIGMENTADAS CON PRODUCTOS INHIBIDORES DE CORROSION. LAS SUPERFICIES PINTADAS CON SISTEMA CLOROCAUCHO NO PRESENTAN PROBLEMAS DE ADHERENCIA ENTRE CAPAS.



INTERMEDIA CLOROCAUCHO A-318-PI

PINTURA DE CAUCHO CLORADO PARA LA PROTECCIÓN DE SUPERFICIES METÁLICAS, RESISTENTE AL AGUA DE MAR, ACEITES MINERALES Y PRODUCTOS QUÍMICOS.



ESMALTE CLOROCAUCHO AC-313-E IGNIFUGO M1

ACABADO A BASE DE CLOROCAUCHO Y PLASTIFICANTES INSAPONIFICABLES CON BUENA RETENCIÓN DE COLOR Y BRILLO. SECAJE FÍSICO POR EVAPORACIÓN DE DISOLVENTES. MODIFICADO CON IGNIFUGANTES DE NUEVA GENERACIÓN NO RESISTE LOS DISOLVENTES AROMÁTICOS PERO SI LAS SALPICADURAS DE ACEITES.



CLOROCAUCHO PURO AC-321-E PROTECCION ESTRUCTURAL

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS DE CLOROCAUCHO Y PLASTIFICANTES INSAPONIFICABLES CON BUENA RETENCIÓN DE COLOR Y BRILLO. SECAJE FÍSICO POR EVAPORACIÓN DE DISOLVENTES. NO RESISTE LOS DISOLVENTES AROMÁTICOS PERO SI LAS SALPICADURAS DE ACEITES.

Sistema 5:

IMPRIMACION FOSFATO DE ZONC A-668-M

IMPRIMACION ANTICORROSIVA EXENTA DE PLOMO, UNIVERSAL, CON BUENAS PROPIEDADES FISICAS Y MECANICAS ALTAMENTE ANTICORROSIVA.



ESMALTE SINTETICO ALTO BRILLO INDUSTRIAL A-523-E

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS ALCIDICAS DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTE RETENCIÓN DEL COLOR. MUY BUENA NIVELACIÓN Y APLICACIÓN ASÍ COMO SU CONSERVACIÓN EN AMBIENTES EXTREMOS

Sistema 5:

IMPRIMACION CAPA GRUESA CLOROCAUCHO AC-225-I

PINTURA A BASE DE CLOROCAUCHO PURO FORMULADO PARA CONSEGUIR ALTOS ESPESORES DE UNA SOLA MANO, CONSIGUIENDO BUENA PROTECCION DE SUPERFICIES METALICAS SOMETIDAS A ALTAS CONCENTRACIONES DE HUMEDAD, ATMOSFERAS INDUSTRIALES Y MARINAS SEVERAS.



ESMALTE CAPA GRUESA CLOROCAUCHO AC-314-E

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS DE CLOROCAUCHO Y PLASTIFICANTES INSAPONIFICABLES DE CAPA GRUESA CON BUENA RETENCIÓN DE COLOR Y BRILLO. SECAJE FÍSICO POR EVAPORACIÓN DE DISOLVENTES. NO RESISTE LOS DISOLVENTES AROMÁTICOS PERO SI LAS SALPICADURAS DE ACEITES. LA

TEMPERATURA LIMITE EXPOSICIÓN CONTINUADA SE SITÚA ENTORNO A LOS 80 GRADOS.