

# SISTEMA DE ANTICORROSION

## C5-I MEDIO SEGUN ISO 12944-2

Para ambientes con grado de corrosion  
**ALTOS** y una duracion media estimada  
**5-15 años**

**Debe superar los ensayos**

**Condensacion de agua segun ISO 6270 de 480 horas**

**y 720 horas de corrosion en camara salina segun ISO 7253.y 168 horas de Inmersion**

**Espesor recomendado 120-150 micras**

### **Sistema 1:**

#### **IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC AE-238-I**

IMPRIMACION EPOXI POLIAMIDA CON PIGMENTO INHIBIDOR DE LA CORROSION (FOSFATO DE ZINC MODIFICADO) DE EXCELENTES PROPIEDADES ANTICORROSIVAS, MECANICAS Y QUIMICAS.



#### **INTERMEDIA EPOXI CAPA GRUESA EG-430-I**

ES UNA IMPRIMACIÓN BASADA EN RESINAS EPOXIDICAS CATALIZADOS CON POLIAMIDAS, SIENDO SISTEMAS A DOS COMPONENTES. FORMULADA PARA SERVIR DE BASE A LOS SISTEMAS EPOXIDICOS,

PROPORCIONANDO RECUBRIMIENTOS DUROS Y TENACES DE GRAN RESISTENCIA A AMBIENTES GRESIVOS.



#### **ESMALTE POLIURETANO ALIFATICO AP-2101**

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS..

## ***Sistema 2:***

### **IMPRIMACIÓN EPOXI RICA EN ZINC AE-227-I**

IMPRIMACION EPOXI POLIAMIDA CON ELEVADO CONTENIDO EN ZINC METAL. COMBINA LA DUREZA DE LOS RECUBRIMIENTOS EPOXIDICOS CON LA ELEVADA PROTECCION CATODICA DE LAS IMPRIMACIONES RICAS EN ZINC



### **ESMALTE POLIURETANO ALIFATICO AP-2101**

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS..